

ТУ 14-3-1622-89. Трубы стальные бесшовные горячедеформированные для авиационной техники

Таблица 1

Марка стали	Химический состав. Нормативный документ	Массовая доля элементов, %									
		C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	S, не более	P, не более	Cu, не более
38ХНЗМФА	ГОСТ 4543	0,33-0,40	0,17-0,37	0,25-0,50	1,20-1,50	3,00-3,50	0,35-0,45	0,10-0,18	0,025	0,025	0,30
40ХН2МА	ГОСТ 4543	0,37-0,44	0,17-0,37	0,50-0,80	0,60-0,90	1,25-1,65	0,15-0,25		0,025	0,025	0,30

Таблица 2

Марка стали	Химический состав. Нормативный документ	Механические свойства			
		Временное сопротивление разрыву, ав, кгс/мм ² , не менее	Предел текучести, ат, кгс/мм ² , не менее	Относительное удлинение, 85, %, не менее	Ударная вязкость КСЧ, кгсм/см ² , не менее
38ХНЗМФА	ГОСТ 4543	110	100	11	7
40ХН2МА	ГОСТ 4543	95	80	11	5

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Длина труб: мерная не менее 4,0 м, допускается не менее 2,7 м.

2. Предельные отклонения:

— по наружному диаметру $\pm 1,25\%$ (обычной точности);

$\pm 1,00\%$ (повышенной точности);

— по толщине стенки +10,0 / -12,5.

3. Испытания: — механические свойства на термически обработанных образцах.

4. Термическая обработка.

7. Контроль макроструктуры и загрязненности.

8. Обрезка труб автогеном.

9. Размеры труб: 485x40 мм;

550x40 мм.